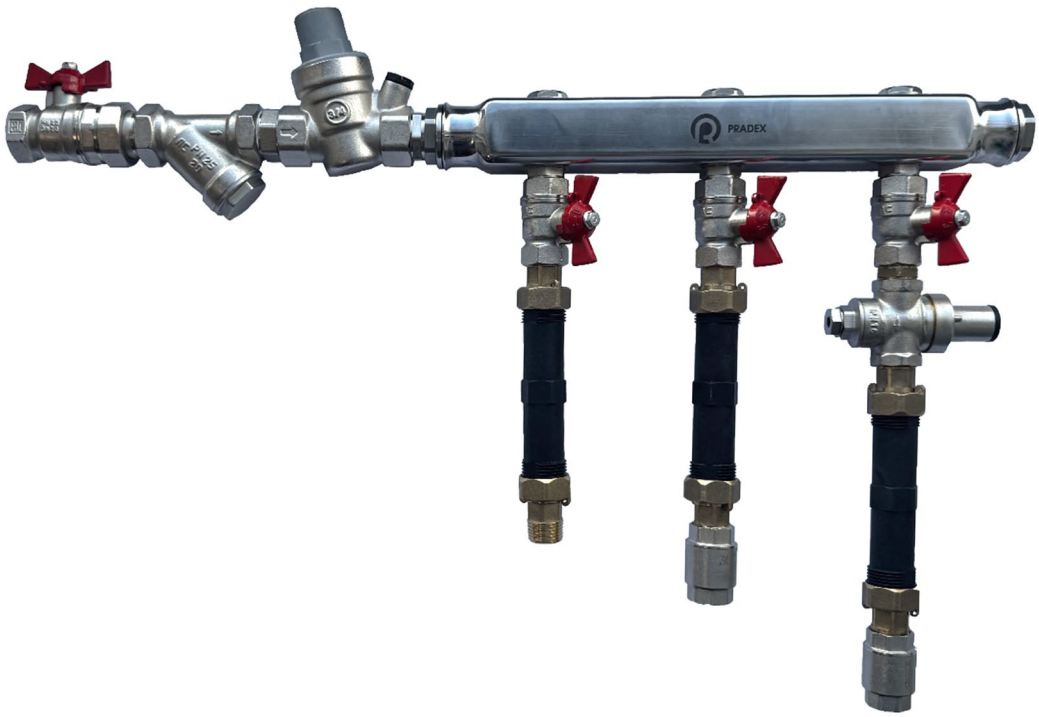
ПАСПОРТ

ВОДОРАЗБОРНЫЙ КОЛЛЕКТОРНЫЙ УЗЕЛ

Тип PRADEX VKU

Артикул: _____

Продукция соответствует требованиям **ТУ 42.21.12-001-45979636-2023, ГОСТ 34059-2017, ГОСТ 17378-2001, ГОСТ 17380-2001, ГОСТ 17379-2001, ГОСТ 16037-80.** Соответствие продукции подтверждено в форме принятия декларации о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»



Производитель: ООО «Прадекс Инжиниринг»; ИНН 5030099130; Адрес: 143395, РОССИЯ, Московская область, г. Наро-Фоминск, д. Софьино, дом. 136, корпус 1.
Производственная площадка: ООО «Прадекс-Бел»; УНП 193207893; Адрес: РБ, 247672, Гомельская обл., г. Рогачев, ул. Пушкина, д. 70

1. Наименование и тип.

Водоразборный коллекторный узел PRADEX VKU (ВКУ).

2. Назначение и область применения.

PRADEX VKU - водоразборный коллекторные узлы (ВКУ) применяются в системах водоснабжения для распределения и учета водопотребления.

ВКУ поставляется в виде компактного модуля заводской готовности, со всей необходимой запорной арматурой, предназначенный для эксплуатации в системах горячего и холодного водоснабжения (ГВС и ХВС) с подключением к стоякам водоснабжения.

3. Технические данные.

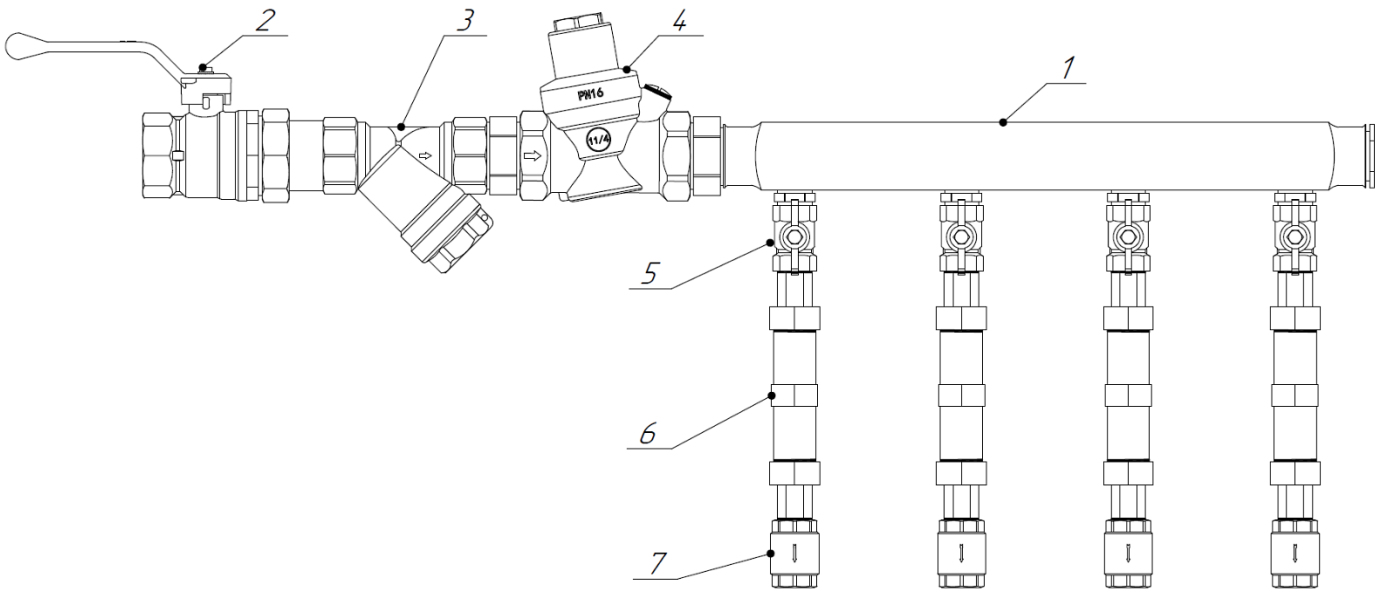


Рис 1. Основные элементы конструкции.

Пример маркировки согласно рис. 1.: Водоразборный коллекторный узел VKU40.4L/1.32.KDM32.CV1.F2 D0TT

Табл. 1. Основные элементы конструкции к Рис. 1.

Поз.	Наименование и технически характеристики	Ед. изм.	Кол-во
1	Коллектор из нержавеющей стали сечением 41х39х1,5, на 4 отвода, межосевое расстояние 100 мм	Шт.	1
2	Кран с американкой резьбовой BPR-A, BP-HP, DN32	Шт.	1
3	Фильтр резьбовой FPR-BB, BP-BP, DN32	Шт.	1
4	Редуктор давления мембранный, BP-BP, DN32	Шт.	1
5	Кран резьбовой BPR-BB, BP-BP, DN15	Шт.	4
6	Вставка под счетчик с КМЧ (комплект монтажных частей), HP-HP, DN15	Шт.	4
7	Клапан обратный, BP-BP, DN15	Шт.	4

Табл. 2. Основные технические характеристики.

DN коллектора	40
Межосевое расстояние между отводами коллектора, мм	100*
Количество выходов на коллекторе, шт.	от 2 до 8**
DN присоединения к стояку	15; 20; 25; 32
DN отводов к потребителям	15; 20
Материал коллектора	нерж. сталь AISI 304L***
Рабочая среда	Вода
Максимальная температура,	100
Рабочее давления, бар	10
Испытательное давление, бар	16
Диапазон настройки давления, бар	1-5,5 (2-4; 1,8-16)

*специальное исполнение коллектора с межосевым расстоянием от 40 до 90 мм (только для коллектора из нерж. стали);
** более 8 отводов собираются из нескольких коллекторов;
*** специальное исполнения коллектора из латуни.

VKU 40. 4 P /1. 32.KDM25. CV0 .F2 D0TTAir

- дополнительная маркировка, так же см. Примечание.
- фильтр
F0 - отстутствует
F1 - присутствует на отводах (DN фильтра = DN ШК на отводах)
F2 - присутствует на вводе (DN фильтра = DN вводной группы)
F3 - присутствует на вводе и отводах (DN фильтра = F1 + F2)
- обратный клапан
CV0 - отстутствует
CV1 - присутствует на отводах (DN клапана = DN ШК на отводах)
CV2 - присутствует на вводе (DN клапана = DN вводной группы)
CV3 - присутствует на вводе и отводах (DN клапана = CV1 + CV2)
- редуктор давления, DN клапна. (для ХВС/ГВС)
KDM - редуктор давления мембранный на водоснобжение
KDP - редуктор давления поршневой на водоснобжение
KDMO15 - нет редуктора на входе, есть редуктора DN15 мембранные на отводах
KDPO15-нет редуктора на входе, есть редуктора DN15 поршневые на отводах
KDMO20 - нет редуктора на входе, есть редуктора DN20 мембранные на отводах
KDPO20 - нет редуктора на входе, есть редуктора DN20 поршневые на отводах
- балансировочный клапан, DN клапна. (для циркуляции ГВС)
AHT - термостатический балансировочный клапан
AHTO - нет термостатического балансировочного клапана на входе, есть термостатический балансировочный клапан на отводах
MNT (MVT/KN2/KNT) - ручной балансировочный клапан
MNTO (MVTO/KN2O/KNTO) - нет ручного балансировочного клапана на входе, есть ручной балансировочный клапан на отводах
- DN присоединения к стояку водоснабжения.
- диаметр арматуры на отводах:
1 - DN15
2 - DN20
- тип исполнения: P-правый; L-левый.
- количество выходов 2-10 на коллекторе.
- DN коллектора (40-по умолчанию, 50, 32, 25). По умолчанию матерал коллектора-нержавейку, если иное, то: B-латунь.
- исполнения узла:
VKU - водоразборный коллекторный узел, материал: нержавеющая сталь;
VKUS - водоразборный коллекторный узел без коллектора-специальный;
VKU-C - циркуляционный водоразборный коллекторный узел, материал: нержавеющая сталь;
VKU-B - коллектор водоразборный, материал: латунь;
VKU-CB - циркуляционный водоразборный коллекторный узел, материал: латунь.

ПРИМЕЧАНИЕ:
В конце маркировке могут добавлятся специализированные символы, указывающие на специальное требования к узлу.
В стандартной комплектации конструкция узла является универсальной - отводы к потребителям могут быть орентированы как в вверх, так и вниз.
Значения по умолчанию в маркировке не прописываются.
Т и ТТ - счетчики в комплект не входит и его необходимо пропысывать в спецификации или КП отдельной строкой.

Дренаж коллектора:
D0-дренажа нет
D1 - на отводе коллектра (крайний отвод используется для дренажа)
D2 - в торце коллектора устанавливается тройник для организации дренажа и воздухоотводчика
D3 - на отводе коллектра (первый отвод используется для дренажа)
D4 - после редуктора, но перед коллектором тройник для организации дренажа

Монометр: по умолчанию ничего нет
M - монометр на редукторе
M1 - монометр в коллекторе
M2 - монометр на вводе в тройнике
M2.1 - монометр на вводе в тройнике сразу после вх.шк
M2.2 - монометр на вводе в тройнике перед коллектором
M2.12 - монометры на вводе сразу после вх.шк и в тройнике перед коллектором (между ними редуктор давления, фильтр)

Место для счетчика:
TT - вставка под счетчики на отводах (DN счетчика = DN ШК на отводах, DNmax = 20)
TT0 - без вставки под счетчик на отводах
TT1 - вставка под счетчик на отводах и шаровый кран ВР-ВР на конце отвода (DN счетчика = DN ШК на отводах, DNmax = 20)
TT2 - без вставки под счетчик на отводах и шаровый кран ВР-ВР на конце отвода
T - вставка под счетчик на вводе (DN счетчика = DN ШК на отводах, DNmax = 20)
TTT - вставка под счетчики на входе и на отводах (DN счетчика = DN ШК на отводах и вводной группе, DNmax = 20)

Воздухоотводчик: по умолчанию ничего нет
KM - Кран Маевского в коллекторе
Air - автоматический воздухоотводчик в коллекторе
KM1 - Кран Маевского в торце через тройник
Air1 - автоматический воздухоотводчик в торце через тройник
KM2 - Кран Маевского в торце
Air2 - автоматический воздухоотводчик в торце

Компенсатор гидроудара: по умолчанию ничего нет
G - компенсатор гидроудара. Устанавливается на отвод через тройник.

Термометр: по умолчанию ничего нет
R1 - термометр в коллекторе
R2 - термометр на вводе в тройнике
R2.1 - теромометр на вводе в тройнике сразу после вх.шк
R2.2 - термометр на вводе в тройнике перед коллектором

4. Принцип действия.

В зависимости от комплектации, водоразборный коллекторный узел PRADEX VKU может выполнять следующие функции:

- учет потребления холодной и горячей воды;
- очистка (фильтрация) воды от механических примесей;
- снижение давления в холодном и горячем водопроводе до требуемого уровня;
- циркуляция ГВС;
- перекрытие потоков воды в системах ХВС и ГВС;
- недопущение обратного потока в системах ХВС и ГВС.

5. Указания по монтажу и эксплуатации.

Коллекторные узлы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблицах технических характеристик.

Узлы допускается монтировать при температуре внутреннего воздуха не ниже +5°С. Узлы, доставленные с мороза, до монтажа следует выдержать не менее 2-х часов при температуре не ниже +5°С.

Следует своевременно производить очистку фильтроэлементов фильтров механической очистки, установленных на коллекторном узле.

Не допускается замораживание рабочей среды внутри элементов коллекторного узла.

Узлы должны эксплуатироваться с соблюдением требований «Правил технической эксплуатации тепловых энергоустановок» от 01.10.2003.

6. Комплект поставки.

Упаковка, коллекторный узел в сборе, паспорт.

7. Техническое обслуживание, хранение, транспортировка и утилизация изделий.

Коллекторный узел поставляется на паллете, деревянной раме или брусках, а также упаковывается в пленку для защиты от попадания влаги и пыли. Транспортные ремни или канаты при необходимости должны быть обвязаны вокруг палета. Необходимо принять все необходимые меры по защите узла от влаги, воздействия низких и высоких температур, а также от механических повреждений.

Водоразборный коллекторный узел должен храниться в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от -20°С. до +60°С и относительной влажности 90%, при отсутствии в воздухе агрессивных примесей. Образование конденсата или инея не допускается.

Внимание! Если нарушена упаковка:

В случае обнаружения при распаковке узла и входящих в объем поставки принадлежностей нарушений заводской упаковки, которые могли быть вызваны ее падением или подобными причинами, следует тщательно проверить узел регулирования и принадлежности на предмет наличия повреждений и проинформировать компанию-перевозчика или службу технической поддержки продавца.

Редуктор давления должен эксплуатироваться в пределах допустимых значений давления и температуры, согласно своим техническим характеристикам. Редуктор не требует технического обслуживания.

Транспортировка и хранение изделия должны осуществляться в соответствии с требованиями п.12 ГОСТ Р 12.2.063-2015.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

8. Гарантийные обязательства.

Производитель предоставляет 5-ти летнюю гарантию на работу данного изделия при условии соблюдения требований, изложенных в паспорте.