

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



**Соединительные детали для труб
из сшитого полиэтилена РЕ-Ха
PRADEX**

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия: соединительные детали для труб из сшитого полиэтилена PE-Ха PRADEX

Обозначение изделия (артикул): см. номенклатуру в паспорте

Производитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРАДЕКС ИНЖИНИРИНГ". ОГРН: 1205000091460, ИНН: 5030099130, КПП: 503001001. Адрес: 143345, РОССИЯ, Московская обл., г.Наро-Фоминск, д. Софино, д. 136, к. 1, этаж 1, комната 7, телефон: 8-800-222-1-333, адрес электронной почты: info@pradex-moscow.ru.

Изготовитель: Производственное управление Модуль коммунального унитарного производственно-стромтельного предприятия "Брестжилстрой". Адрес: 225432, Беларусь, Брестская область, г. Ганцевич, ул. Победы, д. 9.

Назначение

Соединительные детали предназначены для создания неразъёмных и разъёмных соединений пластиковых труб, изготовленных из сшитого полиэтилена PE-Ха серии 3,2 с наружным диаметром от 16 до 25 мм, между собой, а также для присоединения к трубопроводам из сшитого полиэтилена оборудования и приборов, имеющих муфтовые и штуцерные присоединительные патрубки с трубной резьбой в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения, а также технических трубопроводах, транспортирующих вещества, к которым материал труб и соединительных деталей является химически стойким.

Область применения

- Системы горячего и холодного водоснабжения;
- Системы отопления;
- Системы технологических трубопроводов, предназначенных для транспортировки веществ, к которым материал труб и соединительных деталей является химически стойким.

Соединительные детали совместимы со следующими трубами

Труба PRADEX PE-Ха 16	Труба PRADEX PE-Ха 16 с покрытием EVOH
Труба PRADEX PE-Ха 20	Труба PRADEX PE-Ха 20 с покрытием EVOH
Труба PRADEX PE-Ха 25	Труба PRADEX PE-Ха 25 с покрытием EVOH

Основные технические данные

Максимальное рабочее давление – 1,0 МПа.

Максимальная рабочая температура транспортируемой среды +95°C.

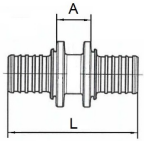
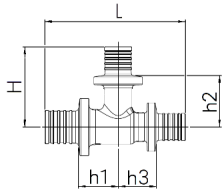
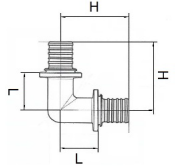
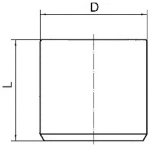
Минимальная рабочая температура транспортируемой среды -10°C.

Соединительные детали изготавливаются из пластика (PPSU RADEL R5100-BK937). Пластиковое монтажное кольцо изготавливается из пластика (PPSU/PVDF) в соответствии ТУ ВУ 200121315.009-2012 "ИЗДЕЛИЯ ФАСОННЫЕ ИЗ ПОЛИФЕНИЛСУЛЬФОНА (PPSU)". Организация ООО «Прадекс Инжиниринг» оставляет за собой право вносить в материал и конструкцию соединительных деталей конструктивные изменения, не ухудшающие качества изделий.

Срок службы фитингов при соблюдении всех условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации – не менее 50 лет. (более подробно – см. «Рекомендации по проектированию, монтажу и эксплуатации систем отопления и водоснабжения зданий с использованием труб из сшитого полиэтилена (PE-Ха) «PRADEX» и соединительных деталей к ним»).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Номенклатура и габаритные размеры деталей из латуни

Наименование	Типоразмер	Артикул	Размеры, мм							Эскиз
			L	A	D	H	h1	h2	h3	
Муфта PRESS	16 x 16	FM01001	47	13	-	-	-	-	-	
	16 x 20	FM01002	51	13	-	-	-	-	-	
	20 x 20	FM01006	54	13	-	-	-	-	-	
	20 x 25	FM01007	59	14	-	-	-	-	-	
	25 x 25	FM01011	63	14	-	-	-	-	-	
Тройник PRESS	16 x 16 x 16	FM09001	68	-	-	38	16	21	16	
	20 x 20 x 20	FM09010	68	-	-	40	24	24	24	
	20 x 16 x 16	FM09002	76	-	-	40	20	23	19	
	20 x 16 x 20	FM09007	68	-	-	40	20	23	20	
	20 x 20 x 16	FM09011	76	-	-	40	20	20	19	
	25 x 16 x 25	FM09007	92	-	-	43	22	26	22	
	25 x 20 x 25	FM09011	92	-	-	47	22	27	22	
Угловой PRESS	16 x 16	FM05001	21	-	-	38	-	-	-	
	20 x 20	FM05006	24	-	-	45	-	-	-	
	25 x 25	FM05011	28	-	-	52	-	-	-	
Гильза PRESS	16	FM10005	22	-	24	-	-	-	-	
	20	FM10006	25	-	28	-	-	-	-	
	25	FM10007	29	-	33	-	-	-	-	

Эксплуатационные ограничения

Соединительные детали должны эксплуатироваться в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при условиях по ГОСТ 15150-69.

Соединительные детали не предназначены для использования в системах безопасности АЭС, а также в среде, содержащей агрессивные компоненты, пыль и газы в концентрациях, разрушающих металлы. Избегать термических повреждений фитингов от поверхностей с более высокой температурой.

Указания по монтажу

Монтаж соединений труб PRADEX PE-Xa с соединительными деталями PRADEX может производиться только фирменным инструментом PRADEX. При использовании соединительных деталей (фитингов) других производителей, либо иного инструмента, качество соединений не гарантируется.

До начала монтажа необходимо произвести осмотр изделия. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию не допускается.

Соединительные детали могут монтироваться в любом монтажном положении.

Соединительные детали не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру и фитинги от трубопровода.

Затяжку резьбовых соединений необходимо осуществлять с использованием стандартных инструментов, без применения дополнительных рычагов. Места соединения должны обеспечивать герметичность внутренних полостей относительно внешней среды. Использование при монтаже рычажных ключей не допускается.

Более подробную информацию о проектировании трубопроводов из сшитого полиэтилена, монтаже и эксплуатации – см. «Рекомендации по проектированию и монтажу систем отопления и водоснабжения зданий с использованием труб из сшитого полиэтилена (PE-Xa) «PRADEX» и соединительных деталей к ним». Монтаж необходимо вести в строгом соответствии с инструкцией, приведенной в данных рекомендациях.

Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Соединительные детали из полифенилсульфона должны эксплуатироваться строго по назначению в соответствии с указанными рабочими параметрами. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильного монтажа, ввод изделия в эксплуатацию не допускается.

После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Не рекомендуется использование изделия для работы в средах, содержащих абразивные компоненты. В этом случае срок службы может быть сокращен.

Меры по обеспечению безопасности

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ Р 53672-2009.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию трубопроводов допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по ГОСТ 12.0.004-90.

Для обеспечения безопасной работы изделия категорически запрещается:

- использовать изделие в системах отопления с рабочими параметрами, превышающими паспортные;
- эксплуатировать изделие при отсутствии эксплуатационной документации;
- разбирать соединение, находящееся под давлением;
- эксплуатировать изделие при обнаружении дефектов, повреждений или неисправностей.

Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.

Упаковка и консервация

Упаковка соответствует требованиям ГОСТ 23170-78

Консервация производится по ГОСТ 9.014-78.

Срок действия консервации – 3 года.

Транспортирование, условия и сроки хранения

Условия транспортирования и хранения по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

Допускается перевозка изделий пакетами.

Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным у потребителя порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), разработанным в соответствии с Законами РФ № 122-ФЗ от 22 августа 2004 г. «Об охране атмосферного воздуха», № 15-ФЗ от 10 января 2003 г. «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ от 30 марта 1999 г. «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми во исполнение указанных законов.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок 5 лет с момента продажи.

Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащими транспортировкой и погрузо-разгрузочными работами;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Условия гарантийного обслуживания

1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО «Прадекс Инжиниринг». Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО «Прадекс Инжиниринг».
3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Гарантийный талон № _____

Наименование товара: соединительные детали для труб из сшитого полиэтилена
PE-Ха PRADEX

№	Марка	Количество
1.		
2.		
3.		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

С условиями гарантии согласен: М.П.

Покупатель _____
(подпись)

Гарантийный срок – пять лет с даты продажи

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРАДЕКС ИНЖИНИРИНГ". ОГРН: 1205000091460, ИНН: 5030099130, КПП: 503001001. Адрес: 143345, РОССИЯ, Московская обл., г.Наро-Фоминск, д. Софьино, д. 136, к. 1, этаж 1, комната 7, телефон: 8-800-222-1-333, адрес электронной почты: info@pradex-moscow.ru.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: « _____ » _____ 20____ г. Подпись _____